



STARTA Metallbearbetningsvätska

TEKNISKT PRODUKTDATABLAD

2023-04-04

Sida 1/1

Användningsområde

STARTA Metallbearbetningsvätska är avsedd för att emulgeras i vatten för användning som kyl- och metallbearbetningsvätska. STARTA Metallbearbetningsvätska är avsedd för bearbetning av stål, gjutjärn, och från enkla till medelsvåra material.

Egenskaper

STARTA Metallbearbetningsvätska emulsionen är mjölkvit stabil som tillåter bearbetningsspån och chipp att falla ut snabbt. Produkten är fri från nitrit, klor, triazin, bor och fenol.

STARTA Metallbearbetningsvätska är lämplig för de flesta vattenkvaliteter med hårdhetsvärden mellan 50 till 350 ppm kalcium.

Beredning och förvarning

För bäst möjliga resultat bör följande koncentrationer användas vid respektive bearbetning/operation:

Yt slipning : 4 - 5 %, Formslipning: 5 - 6 %

Sågning: 4 - 6 %, Svarvning: 4 - 6 %

Borrning : 5 - 7 %, Fräsning: 6 - 7 %

Gängskärning: 5 - 7 %

Produkten är känslig för frost och skall därför inte förvaras vid temperaturer under 0 °C.

Bruksanvisning

Bruksanvisning vid byte till STARTA Metallbearbetningsvätska eller vid förorening av vätskan.

1. Töm systemet. 2. Rengör systemet mekaniskt. 3. Tillsätt minst 5%-ig blandning av en kraftig alkalisk eller liknande rengöringsvätska och cirkulera i minst 8 timmar eller över natten. 4. Töm ur vätskan och skölj med varmt vatten. 5. Fyll på ny metallbearbetningsvätska blandad enligt rekommendation i blandningstabell. OBS! Viktigt att vid blandning skall oljan alltid blandas ner i vatten och inte tvärtom.

TEKNISK DATA:

Densitet vid 15°C	890
Viskositet vid 40°C	34
pH	8,8 vid 3% blandning.
Refraktormeterindex	1,1

Produktnr: 1247